

TECHNISCHES DATENBLATT

0890 100 710, 0890 100 720, 0890 100 730

Klebt + Dichtet Fast

Schneller, streichbarer PU-Dichtstoff

Anwendungsgebiete:

Zum dauerelastischen, haftstarken Abdichten von Überlappungsnähten, Punktschweißnähten, Sichtfugen, Blechanschlussfugen und Falznähten im Innen- und Außenbereich.

Untergrund:

Hervorragende Klebkraft auf verschiedensten Materialien und Oberflächen wie Metall, lackierte Oberflächen, Holz, Stein, Beton und Kunststoffe (Polyester und Hart-PVC).

Nicht geeignet für PE, PP, PTFE, Silikongummi, Styropor und weichgemachte Kunststoffe.

Eigenschaften:

- Haftstarke, dauerelastische Dichtmasse
- Kurze Hautbildezeit
- Gute Standfestigkeit
- Schleifbar
- Schnell Überlackierbar
- Lebensmittelrechtlich zugelassen (ISEGA-Zertifikat)
- Nicht korrosiv
- Geruchsarm
- Frei von Silikonen

Anwendung:

Die Untergründe müssen sauber, trocken und fettfrei sein. Die Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +5°C und +35°C.

Beste Klebeergebnisse werden durch Vorbehandlung der Oberflächen mit K+D HaftClean und K+D HaftPlus Metall bzw. K+D HaftPlus Kunststoff/Holz/Stein gewährleistet. Dies ist vor allem bei kritischen Untergründen wie Buntmetallen (Kupfer) und verzinkten Materialien unbedingt zu beachten.

TECHNISCHES DATENBLATT

Nicht ausgehärtetes Material kann mit K+D Entferner entfernt werden.

Um die Vorteile der Dickschichtverklebung zu nutzen wird eine Mindestklebstoffdicke von 3 mm empfohlen.

Nicht geeignet für die Glasfalzversiegelung, in den Bereichen, wo eine UV-Hinterspiegelung erfolgen kann.

Direkte Sonneneinstrahlung kann zu einer leichten Oberflächenvergilbung führen.

Nach Hautbildung mechanisch bearbeitbar und ohne Aktivierung der Oberfläche überlackierbar.

Aufgrund der Vielfalt an Lacken und Anstrichmitteln ist die Verträglichkeit durch Vorversuche zu prüfen.

Nicht mit Alkydharz-Lacksystemen in Verbindung bringen.

Technische Daten:

Chemische Basis	1-Komponenten-Polyurethan
Aushärtung durch	Luftfeuchtigkeit
Farbe	weiß, grau, schwarz
Verarbeitungstemperatur	+5 °C - +35 °C
Hautbildungszeit*	ca. 20 Min.
Durchhärtungsgeschwindigkeit	ca. 4 mm/24 h
Dichte*	ca. 1.20 g/cm ³
Volumenveränderung (52451)	ca. -5%
Viskosität	Pastös
Shore-A-Härte (DIN 53505)	ca. 40
Zugfestigkeit (DIN 53504 S2)	1.8 N/mm ²
Reißdehnung (DIN 53504 S2)	ca. 600%
Weiterreißwiderstand (DIN 53515)	ca. 6 N/mm
Glasumwandlungstemperatur (DIN 53445)	ca. -45 °C
Temperaturbeständigkeit	-40 °C - +90 °C, bis zu 8h bei +120 °C
Beständig gegen	Wasser, Meer- und Kalkwasser, verdünnte anorganische Säuren und Laugen
Kurzzeitig beständig gegen	Treibstoffe, Mineralöle, pflanzliche und tierische Fette und Öle
Nicht beständig gegen	organische Säuren, Alkohol, stärkere Mineralsäuren und Laugen sowie Lösungsmittel
Haltbarkeit	12 Monate (+10 °C - +25 °C)

*Gemessen bei 23 °C / 50% relative Luftfeuchtigkeit

TECHNISCHES DATENBLATT

Hinweise:

- Vorsicht: Bei hoher Untergrundfeuchtigkeit, sehr breitem Klebstoffraupenauftrag, und/oder eingebrachten Hohlräumen, Lufteinschlüssen, Hinterfüllschäumen in der Applikation besteht die Gefahr einer Blasenbildung in der Klebstoffmasse.

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.